

Сварочный аппарат для электромуфтовой сварки



Рис. 1

Преимущества:

- строчный дисплей;
- ввод данных на основе символов осуществляется двумя кнопками «Старт» и «Стоп»;
- возможность ввода параметров фитинга в ручном аварийном режиме;
- большая длина электрических кабелей;
- система автоматического контроля за сваркой.

Record Viewer

Имя Файла C:\Caldervale\CM2.0010 25.06.09.TXT

Серийный номер CM2.0010	Дата калибровки 24.06.2009	В калибровке? Yes
Версия программного обеспечения V01.00	Калибровка действительна 24.06.2010	Счетчик сварок 18595
Дата сварки 25.06.2009	Количество записей 0001	Оператор
Время сварки 15:39	Температура окружающей среды +28,5 °C	Количество времени, за которое была завершена 4s
Логотип	Ошибки 009 Excessive Output Voltage	
Тип вспомогательного прибора		
Габариты вспомогательного прибора		
Напряжение при сварке 39.50V		
Время, которое предполагается затратить на сварку 30s		

<< < > >>

ПЕЧАТЬ ВЫХОД ПЕЧАТЬ ВСЕХ СВАРОК

Рис. 2

Сварочный аппарат «Пегас»

Универсальный сварочный аппарат «Пегас» предназначен для сварки полимерных труб диаметром до 1400 мм с помощью фитингов с закладными нагревательными элементами.

Применяется для газовых, водонапорных и канализационных трубопроводов.

Автоматическое протоколирование процесса сварки (2000 протоколов) с переносом протоколов при помощи USB порта.

Полный автоматический контроль над соответствием параметров сварки установленным нормам.

Комплектация:

- сканер для считывания штрих-кода;
- адаптеры насадки 4,0 и 4,7;
- флеш-карта с русифицированной программой для работы с протоколами, которая также служит для переноса сварок с аппарата (Рис. 2);
- ручной скребок;
- металлический транспортный ящик.

Технические характеристики:

- Напряжение: 180-280В;
- Выходное напряжение: 8-48В;
- Мощность: 3,2 кВт;
- Габаритные размеры: 36x36x33 см;
- Вес: 22 кг;
- Тип защиты: IP54, 2 класс;
- Длина сетевого кабеля - 9,5 м;
- Длина сварочного кабеля - 4,0 м.