



# ***Nowatech***

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ И ФИТИНГОВ

**NT<sup>®</sup>**  
**Nowatech**  
[www.nowatech.com](http://www.nowatech.com)

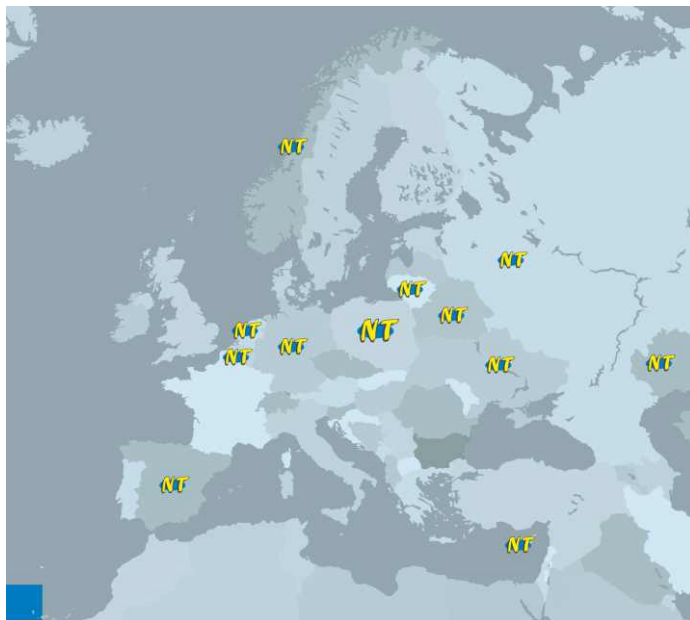
## **КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ**

# Nowatech

Компания Nowatech Sp. z o.o. начала свою деятельность в 1997. Компания специализируется на проектировании, производстве, обслуживании, продаже и аренде аппаратов для сварки полимерных трубопроводов.

Наша миссия заключается в предоставлении клиентам современного, функционального и эргономичного оборудования.

На сегодняшний день нам доверяют более 3000 компаний по всему миру. Современная модель организации производства, подтвержденная сертификатом ISO, дает Вам гарантию надежности и высочайшего качества продукции и услуг, предоставляемых компанией Nowatech.



## Nowatech Sp. z o.o.

ul. Podstawie 10, 43-100 Wadowice  
тел. +48 (33) 872 07 14  
marketing@nowatech.com.pl  
www.nowatech.com.pl

## Содержание:

## страница

Стыковые сварочные аппараты ZHCB	2-5
Стыковые сварочные аппараты ZHCN-E	6-9
Стыковые сварочные аппараты ZHCN-CNC	10-12
Электромуфтовые аппараты 1-го поколения	13-14
Электромуфтовые аппараты 2-го поколения	15-16
Машины для производства сегментных фитингов	17
Аппараты для раструбной сварки	18
Дополнительное оборудование	19-21
Услуги	22



# СТЫКОВЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

## Общая информация

Гидравлические стыковые сварочные машины с ручным управлением серии ZHCB отличаются легкостью и простотой конструкции. Аппараты управляются в соответствии с таблицами параметров сварки. Таймер для учета времени нагрева установлен на рукоятке нагревателя.

## Параметры сварки

Таблица с параметрами сварки расположена на передней панели гидроагрегата. Это облегчает работу с аппаратом и увеличивает шанс, что оператор будет следовать требуемым параметрам процесса.

8	11	1450		
4,5	17	996		
4,3	17,6	955	1,0	
2,9	26	657	1,0	
8,2	11	2106	3,2	
5,4	17	1434	2,2	
5,1	17,6	1369	2,1	
3,5	26	951	1,5	
110	10,0	3140	4,8	
	6,6	17	2143	3,3
	6,3	17,6	2051	3,1
	4,2	26	1395	2,1
	11,4	11	2062	
	7,4	17	2733	
		17,6		

## Нагреватель с регулятором температуры

Нагревательная плита управляется регулятором, установленным на рукоятке устройства. На панели регулятора расположены функциональные кнопки для изменения температуры и контроля времени.



## Гидроаккумулятор

Сварочный аппарат может быть оснащен гидроаккумулятором для поддержания давления на стадии охлаждения, без работы насоса. Решение позволяет экономить ресурс электрогенератора.



## Оснащение блоком протоколирования

Стыковые сварочные машины ZHCB можно оснастить прибором протоколирования RZEN-2000. Для монтажа устройства на гидроагрегат не требуется каких-либо дополнительных инструментов, процедура может быть выполнена на строительной площадке. Если у Вас есть несколько аппаратов ZHCB, можно подключить прибор протоколирования к каждому из них по необходимости. Память устройства может хранить до 2000 циклов сварки. Файл с данными можно загрузить на любой USB-накопитель. Программное обеспечение для ПК, позволяющее работать с протоколами, входит в комплект поставки прибора RZEN-2000.



# ZHCB-160

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ 50-160 мм  
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ 2050 Вт  
ВЕС 105 кг

## НАГРЕВАТЕЛЬ

### PGRN-160

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 1000 Вт  
Вес 4,5 кг

## ТОРЦЕВАТЕЛЬ

### FRDN-160

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 500 Вт  
Вес 8 кг

## СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

### PNRN-160

Вес 3,5 кг

## ГИДРОАГРЕГАТ

### UHRB-160-400 PLUS

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 550 Вт  
Давление 0-100 бар  
Вес 39 кг  
Управление ручное

## ЦЕНТРАТОР

### UMSN-160

Вес 39 кг  
Редукционные вкладыши 50,63,75,90,110,125,140  
Вес набора вкладышей 14 кг



# ZHCB-250

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ 75-250 мм  
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ 3500 Вт  
ВЕС 140 кг

## НАГРЕВАТЕЛЬ

### PGRN-250

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 1900 Вт  
Вес 7 кг

## ТОРЦЕВАТЕЛЬ

### FRDN-250

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 1010 Вт  
Вес 15 кг

## СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

### PNRN-250

Вес 7 кг

## ГИДРОАГРЕГАТ

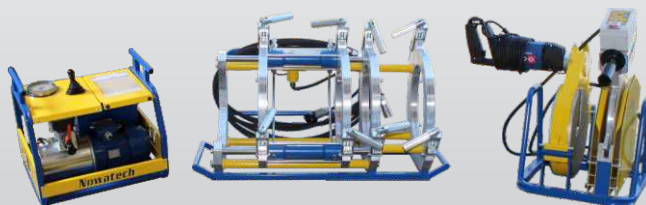
### UHRB-160-400 PLUS

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 550 Вт  
Давление 0-100 бар  
Вес 39 кг  
Управление ручное

## ЦЕНТРАТОР

### UMSN-250

Вес 42 кг  
Редукционные вкладыши 75,90,110,125,140,160,180,200,225  
Вес набора вкладышей 28 кг



# ZHCB-315R

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ 90-315 мм  
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ 3700 Вт  
ВЕС 250 кг

## НАГРЕВАТЕЛЬ

### PGRN-315R

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 2100 Вт  
Вес 11 кг

## ТОРЦЕВАТЕЛЬ

### FRDN-315R

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 1010 Вт  
Вес 23 кг

## СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

### PNRN-315R

Вес 8 кг

## ГИДРОАГРЕГАТ

### UHRB-160-400 PLUS

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 550 Вт  
Давление 0-100 бар  
Вес 39 кг  
Управление ручное

## ЦЕНТРАТОР

### UMSN-315R

Вес 69 кг  
Редукционные вкладыши 90,110,125,140,160,180,200,225,250,280  
Вес набора вкладышей 100 кг





# ZHCB-400R

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ 160-400 мм  
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ 4700 Вт  
ВЕС 254 кг

## НАГРЕВАТЕЛЬ PGRN-400R

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 3100 Вт  
Вес 15 кг

## ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-400R

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 1010 Вт  
Вес 34 кг

## СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-400R

Вес 14 кг

## ГИДРОАГРЕГАТ UHRB-160-400 PLUS

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 550 Вт  
Давление 0-100 бар  
Вес 39 кг  
Управление ручное

## ЦЕНТРАТОР UMSN-400R

Вес 86 кг  
Редукционные вкладыши 160,180,200,225,250,280,315,355  
Вес набора вкладышей 66 кг



# ZHCB-500R

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ 250-500 мм  
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ 5500 Вт  
ВЕС 423 кг

## НАГРЕВАТЕЛЬ PGRN-500R

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 3800 Вт  
Вес 24 кг

## ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-500R

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 750 Вт + редуктор  
Вес 60 кг

## СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-500R

Вес 18 кг

## ГИДРОАГРЕГАТ UHRB-500 PLUS

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 550 Вт  
Давление 0-160 бар  
Вес 40 кг  
Управление ручное

## ЦЕНТРАТОР UMSN-500R

Вес 211 кг  
Редукционные вкладыши 250,280,315,355,400,450  
Вес набора вкладышей 70 кг



# ZHCB-630

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ 355-630 мм  
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ 8700 Вт  
ВЕС 682 кг

## НАГРЕВАТЕЛЬ PGRN-630

Питание 400 В, 50 Гц  
Мощность 6800 Вт  
Вес 33 кг

## ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-630

Питание 400 В, 50 Гц  
Мощность 1100 Вт + редуктор  
Вес 90 кг

## СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-630

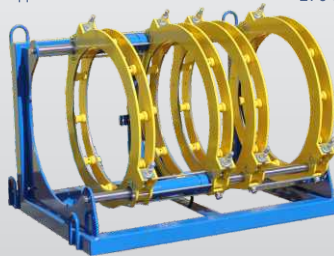
Вес 62 кг

## ГИДРОАГРЕГАТ UHRB-PLUS 630-800 PLUS

Питание 400 В, 50 Гц  
Мощность 750 Вт  
Давление 0-160 бар  
Вес 50 кг  
Управление ручное

## ЦЕНТРАТОР UMSN-630

Вес 315 кг  
Редукционные вкладыши 355,400,450,500,560  
Вес набора вкладышей 170 кг



# ZHCB-800

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ 500-800 мм  
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ 12 000 Вт  
ВЕС 2200 кг

## НАГРЕВАТЕЛЬ PGRN-800

Питание 400 В, 50 Гц  
Мощность 10000 Вт  
Вес 46 кг

## ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-800

Питание 400 В, 50 Гц  
Мощность 1500 Вт + редуктор  
Вес 140 кг

## СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-800

Вес 70 кг

## ГИДРОАГРЕГАТ UHRB-PLUS 630-800 PLUS

Питание 400 В, 50 Гц  
Мощность 750 Вт  
Давление 0-160 бар  
Вес 50 кг  
Управление ручное

## ЦЕНТРАТОР UMSN-800

Вес 765 кг  
Редукционные вкладыши 500,560,630,710  
Вес набора вкладышей 800 кг



# ZHCB-1200

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ 630-1200 мм  
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ 22000 Вт  
ВЕС 5300 кг

## НАГРЕВАТЕЛЬ PGRN-1200

Питание 400 В, 50 Гц  
Мощность 18000 Вт  
Вес 110 кг

## ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-1200

Питание 400 В, 50 Гц  
Мощность 2200 Вт + редуктор  
Вес 360 кг

## СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-1200

Вес 200 кг

## ГИДРОАГРЕГАТ UHRB-1200 PLUS

Питание 400 В, 50 Гц  
Мощность 750 Вт  
Давление 0-160 бар  
Вес 40 кг  
Управление ручное

## ЦЕНТРАТОР UMSN-1200

Вес 2950 кг  
Редукционные вкладыши 710,800,900,1000  
Вес набора вкладышей 1300 кг



## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

	160	250	315	400	500	630	800	1200
Угловые вкладыши	—	✓	✓	✓	✓	✓	—	—
Ролики для труб	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Зажим для втулок под фланец	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Прибор протоколирования RZEN-2000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Транспортировочные ящики	✓	✓	✓	—	—	—	—	—
Защитный чехол для торцевателя и нагревателя	—	—	—	✓	✓	✓	✓	✓
Кран	—	—	—	—	—	✓	✓	✓
Электрогенератор	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Термопринтер	—	—	—	—	—	—	—	—

ZHCN-E



## ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ СТЫКОВЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полуавтоматические сварочные машины ZHCN-E предназначены для соединения труб и фитингов из PE, PP, PB, PVDF в диапазоне диаметров  $\varnothing$  50-1200 мм. Все компоненты аппарата управляются с панели гидроагрегата UHEN-2,5 PLUS с встроенным блоком протоколирования. Управление и слежение за параметрами процесса осуществляется с помощью сообщений на дисплее. Программа сопровождает оператора и помогает ему избежать ошибок (например, неправильно настроенное давление, сварка до достижения нагревателем необходимой температуры и т.д.). У аппарата ZHCN-E есть возможность автоматизировать часть сварочного процесса.

### Параметры сварки

После того, как параметры трубы вводятся в программу и определяется давление перемещения, программа вычисляет все необходимые значения и шаг за шагом сопровождает оператора на протяжении сварочного процесса.



### Нагреватель PGEN

Температура нагревательной плиты управляется с гидравлического агрегата, о достижении необходимого значения температуры информирует сигнальный диод, расположенный сверху нагревателя. Актуальное значение температуры отображается на дисплее гидроагрегата.



### Автоматизация части процесса

Стыковые аппараты ZHCN-E обычно работают в полуавтоматическом режиме, обеспечивая оператора всеми необходимыми для успешного безошибочного проведения сварки данными. Если предыдущий этап процесса был выполнен неправильно, программа не позволит перейти к следующему. Кроме того, у машины есть возможность осуществлять некоторые операции в автоматическом режиме.



# ZHCN-160E

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ 50-160 мм  
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ 2050 Вт  
ВЕС 105 кг

## НАГРЕВАТЕЛЬ PGRN-160

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 1000 Вт  
Вес 4,5 кг

## ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-160

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 500 Вт  
Вес 8 кг

## СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-160

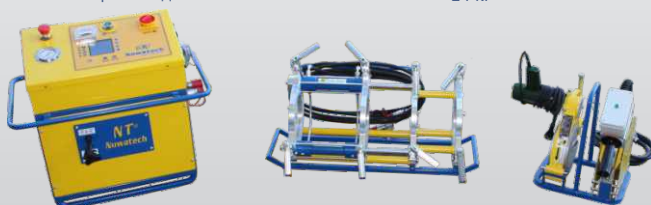
Вес 3,5 кг

## ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 PLUS

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 550 Вт  
Давление 0-100 бар  
Вес 46 кг  
Управление полуавтоматическое  
Память 3000 протоколов  
Язык русский, английский, польский, немецкий

## ЦЕНТРАТОР UMSN-160

Вес 39 кг  
Редукционные вкладыши 50,63,75,90,110,125,140  
Вес набора вкладышей 14 кг



# ZHCN-250E

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ 75-250 мм  
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ 3500 Вт  
ВЕС 140 кг

## НАГРЕВАТЕЛЬ PGRN-250

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 1900 Вт  
Вес 7 кг

## ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-250

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 1010 Вт  
Вес 15 кг

## СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-250

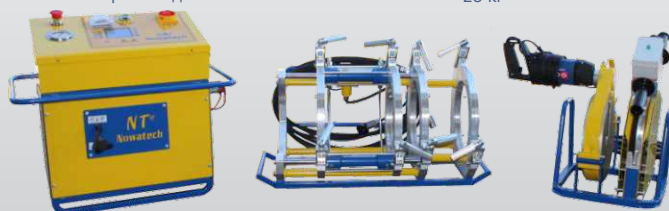
Вес 7 кг

## ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 PLUS

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 550 Вт  
Давление 0-100 бар  
Вес 46 кг  
Управление полуавтоматическое  
Объем памяти 3000 циклов  
Язык русский, английский, польский, немецкий

## ЦЕНТРАТОР UMSN-250

Вес 42 кг  
Редукционные вкладыши 75,90,110,125,140,160,180,200,225  
Вес набора вкладышей 28 кг



# ZHCN-315RE

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ 90-315 мм  
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ 3700 Вт  
ВЕС 257 кг

## НАГРЕВАТЕЛЬ PGRN-315R

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 2100 Вт  
Вес 11 кг

## ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-315R

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 1010 Вт  
Вес 23 кг

## СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-315R

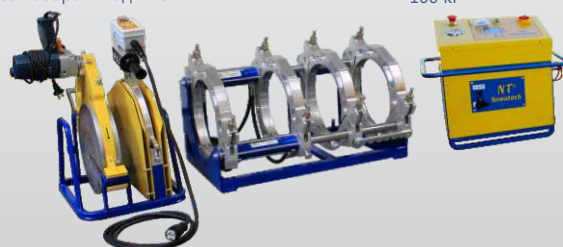
Вес 8 кг

## ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 PLUS

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 550 Вт  
Давление 0-100 бар  
Вес 46 кг  
Управление полуавтоматическое  
Память 3000 протоколов  
Язык русский, английский, польский, немецкий

## ЦЕНТРАТОР UMSN-315R

Вес 69 кг  
Редукционные вкладыши 90,110,125,140,160,180,200,225,250,280  
Вес набора вкладышей 100 кг





# ZHCN-400RE

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ 160-400 мм  
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ 4700 Вт  
ВЕС 261 кг

## НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-400R

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 3100 Вт  
Вес 15 кг

## ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-400R

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 1010 Вт  
Вес 34 кг

## СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-400R

Вес 14 кг

## ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 PLUS

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 550 Вт  
Давление 0-100 бар  
Вес 46 кг  
Управление полуавтоматическое  
Память 3000 протоколов  
Язык русский, английский, польский, немецкий

## ЦЕНТРАТОР UMSN-400R

Вес 86 кг  
Редукционные вкладыши 160,180,200,225,250,280,315,355  
Вес набора вкладышей 66 кг



# ZHCN-500RE

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ 250-500 мм  
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ 5500 Вт  
ВЕС 429 кг

## НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-500R

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 3800 Вт  
Вес 24 кг

## ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-500R

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 750 Вт + редуктор  
Вес 60 кг

## СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-500R

Вес 18 кг

## ГИДРОАГРЕГАТ UHRN-2,5 PLUS

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 550 Вт  
Давление 0-160 бар  
Вес 46 кг  
Управление полуавтоматическое  
Память 3000 протоколов  
Язык русский, английский, польский, немецкий

## ЦЕНТРАТОР UMSN-500R

Вес 211 кг  
Редукционные вкладыши 250,280,315,355,400,450  
Вес набора вкладышей 70 кг



# ZHCN-630E

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ 355-630 мм  
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ 8700 Вт  
ВЕС 682 кг

## НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-630

Питание 400 В, 50 Гц  
Мощность 6800 Вт  
Вес 33 кг

## ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-630

Питание 400 В, 50 Гц  
Мощность 1100 Вт + редуктор  
Вес 90 кг

## СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-630

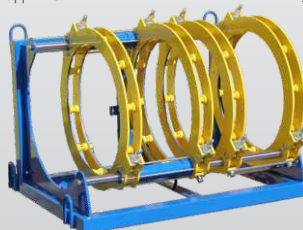
Вес 62 кг

## ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 PLUS 630-800

Питание 400 В, 50 Гц  
Мощность 750 Вт  
Давление 0-160 бар  
Вес 46 кг  
Управление полуавтоматическое  
Память 3000 протоколов  
Язык русский, английский, польский, немецкий

## ЦЕНТРАТОР UMSN-630

Вес 315 кг  
Редукционные вкладыши 355,400,450,500,560  
Вес набора вкладышей 170 кг



# ZHCN-800E

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ 500-800 мм  
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ 12 000 Вт  
ВЕС 2200 кг

## НАГРЕВАТЕЛЬ

### PGEN-800

Питание 400 В, 50 Гц  
Мощность 10000 Вт  
Вес 46 кг

## ТОРЦЕВАТЕЛЬ

### FRDN-800

Питание 400 В, 50 Гц  
Мощность 1500 Вт + редуктор  
Вес 150 кг

## СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

### PNRN-800

Вес 70 кг

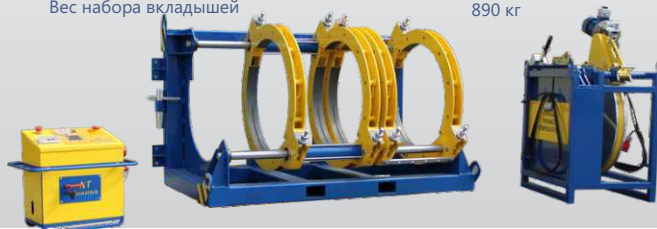
## ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 PLUS 630-800

Питание 400 В, 50 Гц  
Мощность 750 Вт  
Давление 0-160 бар  
Вес 50 кг  
Управление полуавтоматическое  
Память 3000 протоколов  
Язык русский, английский, польский, немецкий

## ЦЕНТРАТОР

### UMSN-800

Вес 765 кг  
Редукционные вкладыши 500,560,630,710  
Вес набора вкладышей 890 кг



# ZHCN-1200E

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ 630-1200 мм  
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ 22000 Вт  
ВЕС 5300 кг

## НАГРЕВАТЕЛЬ

### PGEN-1200

Питание 400 В, 50 Гц  
Мощность 18000 Вт  
Вес 110 кг

## ТОРЦЕВАТЕЛЬ

### FRDN-1200

Питание 400 В, 50 Гц  
Мощность 2200 Вт + редуктор  
Вес 360 кг

## СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

### PNRN-1200

Вес 200 кг

## ГИДРОАГРЕГАТ

### UHEN-10

Питание 400 В, 50 Гц  
Мощность 2200 Вт  
Давление 0-160 бар  
Вес 60 кг  
Управление полуавтоматическое  
Память 3000 протоколов  
Язык русский, английский, польский, немецкий

## ЦЕНТРАТОР

### UMSN-1200

Вес 2950 кг  
Редукционные вкладыши 630,710,800,900,1000  
Вес набора вкладышей 1300 кг



## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

	160	250	315	400	500	630	800	1200
Угловые вкладыши	—	✓	✓	✓	✓	✓	—	—
Ролики для труб	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Зажим для втулок под фланец	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Транспортировочные ящики	✓	✓	✓	—	—	—	—	—
Защитный чехол для торцевателя и нагревателя	—	—	—	✓	✓	✓	✓	✓
Кран	—	—	—	—	—	✓	✓	✓
Электрогенератор	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Термопринтер	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



# ZHCN-160CNC

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ 50-160 мм  
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ 2050 Вт  
ВЕС 105 кг

## НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-160

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 1000 Вт  
Вес 4,5 кг

## ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-160

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 500 Вт  
Вес 8 кг

## СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-160

Вес 3,5 кг

## ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 CNC

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 550 Вт  
Давление 0-100 бар  
Вес 53 кг  
Управление автоматическое  
Память 4000 протоколов  
Язык русский, английский, польский, немецкий

## ЦЕНТРАТОР UMSN-160

Вес 39 кг  
Редукционные вкладыши 50,63,75,90,110,125,140,  
Вес набора вкладышей 14 кг



# ZHCN-250CNC

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ 75-250 мм  
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ 3500 Вт  
ВЕС 140 кг

## НАГРЕВАТЕЛЬ PGRN-250

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 1900 Вт  
Вес 7 кг

## ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-250

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 1010 Вт  
Вес 15 кг

## СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-250

Вес 7 кг

## ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 CNC

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 550 Вт  
Давление 0-100 бар  
Вес 53 кг  
Управление автоматическое  
Память 4000 протоколов  
Язык русский, английский, польский, немецкий

## ЦЕНТРАТОР UMSN-250

Вес 39 кг  
Редукционные вкладыши 75,90,110,125,140,160,180,200,225  
Вес набора вкладышей 28 кг



# ZHCN-315CNC

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ 90-315 мм  
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ 3700 Вт  
ВЕС 260 кг

## НАГРЕВАТЕЛЬ PGRN-315

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 2100 Вт  
Вес 11 кг

## ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-315

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 1010 Вт  
Вес 23 кг

## СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-315

Вес 8 кг

## ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 CNC

Питание 230 В, 50 Гц  
Мощность 550 Вт  
Давление 0-100 бар  
Вес 53 кг  
Управление автоматическое  
Память 4000 протоколов  
Язык русский, английский, польский, немецкий

## ЦЕНТРАТОР UMSN-315

Вес 69 кг  
Редукционные вкладыши 90,110,125,140,160,180,200,225,250,280  
Вес набора вкладышей 100 кг





# ZHCN-400CNC

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ	160-400 мм
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ	4700 Вт
ВЕС	264 кг

## НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-400

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	3100 Вт
Вес	15 кг

## ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-400

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	1010 Вт
Вес	34 кг

## СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-400

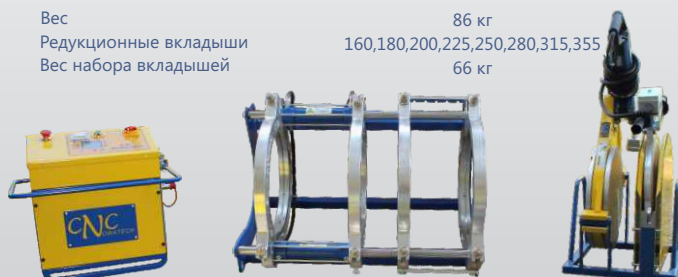
Вес	14 кг
-----	-------

## ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 CNC

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-100 бар
Вес	53 кг
Управление	автоматическое
Память	4000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

## ЦЕНТРАТОР UMSN-400

Вес	86 кг
Редукционные вкладыши	160,180,200,225,250,280,315,355
Вес набора вкладышей	66 кг



# ZHCN-500CNC

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ	250-500 мм
ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ	5500 Вт
ВЕС	432 кг

## НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-500

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	3800 Вт
Вес	24 кг

## ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-500

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	750 Вт + редуктор
Вес	60 кг

## СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-500

Вес	18 кг
-----	-------

## ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 CNC

Питание	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Давление	0-160 бар
Вес	53 кг
Управление	автоматическое
Память	4000 протоколов
Язык	русский, английский, польский, немецкий

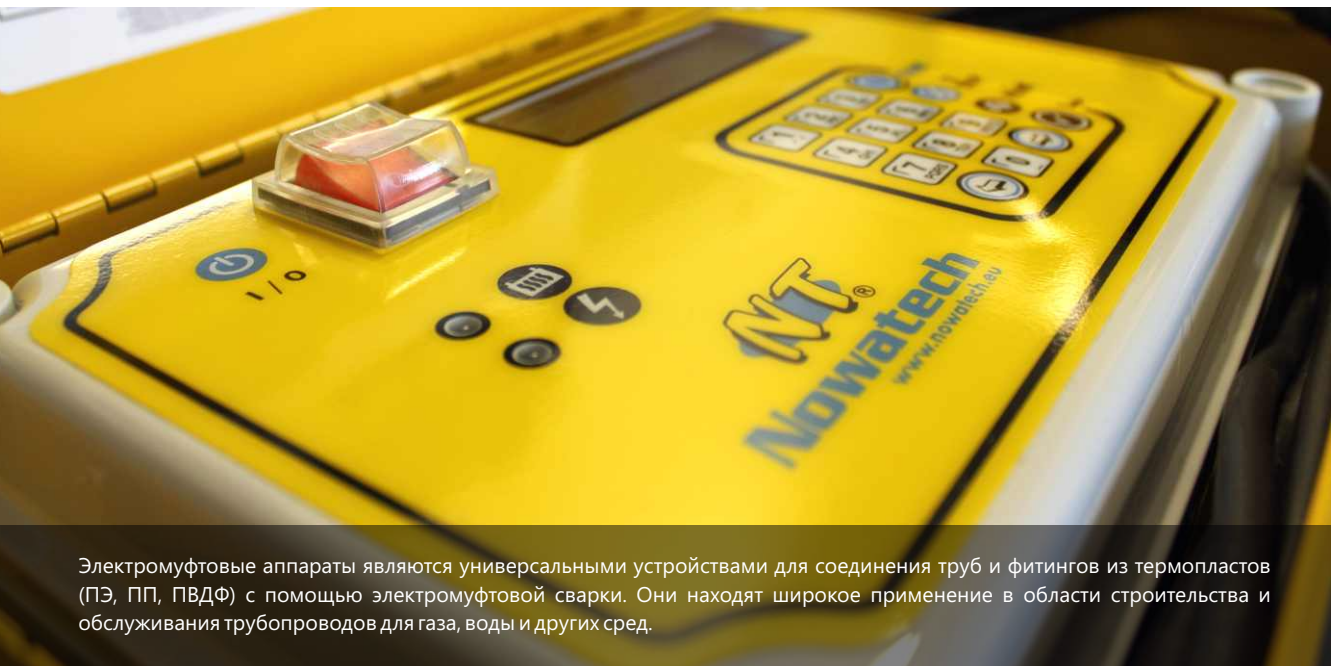
## ЦЕНТРАТОР UMSN-500

Вес	211 кг
Редукционные вкладыши	250,280,315,355,400,450
Вес набора вкладышей	70 кг



## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

	160	250	315	400	500
Угловые вкладыши	—	✓	✓	✓	✓
Ролики для труб	✓	✓	✓	✓	✓
Зажим для втулок под фланец	—	—	✓	✓	✓
Транспортировочные ящики	✓	✓	✓	—	—
Защитный чехол для торцевателя и нагревателя	—	—	—	✓	✓
Кран	—	—	—	—	—
Электрогенератор	✓	✓	✓	✓	✓
Термопринтер	✓	✓	✓	✓	✓



Электромуфтовые аппараты являются универсальными устройствами для соединения труб и фитингов из термопластов (ПЭ, ПП, ПВДФ) с помощью электромуфтовой сварки. Они находят широкое применение в области строительства и обслуживания трубопроводов для газа, воды и других сред.

Все модели электромуфтовых аппаратов Nowatech оснащены следующими функциями:

- автоматическое управление,
- оптическая и акустическая сигнализация процесса сварки,
- автоматическая компенсация времени сварки в зависимости от окружающей температуры,
- электронная система управления, в реальном времени реагирующая на изменения параметров питания,
- автоматическая регулировка напряжения и времени сварки, в зависимости от типа фитинга (штрих-код сканер),
- 4 типа ввода параметров сварки:
  - a) автоматический режим – штрих-код сканер,
  - b) автоматический режим – ввод цифрового кода, расположенного на фитинге,
  - c) ручной режим – ввод параметров сварки фитинга с клавиатуры,
  - d) режим «как предыдущий» – автоматический ввод предыдущих параметров.

Электромуфтовые аппараты I-го поколения производятся в 2-х версиях:

Версия А - без функции протоколирования параметров сварки  
ZERN-800 PLUS, ZERN-2000 PLUS

Версия В - с функцией протоколирования параметров сварки  
ZEEN-800PLUS, ZEEN-2000 PLUS



Помимо стандартных функций, версия ZEEN оснащается прибором протоколирования, позволяющим распечатать протокол сварки. Есть возможность распечатать протокол с помощью специального принтера прямо на строительной площадке, или на любом устройстве после передачи данных на ПК. Память устройства позволяет хранить до 400 протоколов сварки. Протокол регистрирует следующие данные: No. шва, дату, время, код оператора, код строительного объекта, напряжение сварки, время сварки и охлаждения, а также оценку сварки. Программное обеспечение и кабели для передачи данных поставляются в комплекте с устройством.



Диапазон диаметров	~Ø160	~Ø400	~Ø160	~Ø400
Питание	AC ~230 [V], 50 [Hz] (+10/-15)%			
Макс. мощность	~1450 Вт	~3000 Вт	~1450 Вт	~3000 Вт
Вес	~13 кг	~21 кг	~13 кг	~21 кг
Габариты	390x240x160 мм	430x280x180 мм	390x240x160 мм	430x280x180 мм
Напряжение сварки	10÷42 В			
Время сварки	1÷5000 сек.			
Время охлаждения	1÷99 мин.			
Рабочая температура	- 10 ÷ + 40 С			
Сменные адаптеры	Ø4 , Ø4,7			
Класс защиты	IP54			
Штрих-код сканер	опция			
Память	—	400 швов		
Распечатка протоколов сварки	—	программа для передачи данных		
Рекоменд. мощность генератора	1,9 кВ	3,9 кВ	1,9 кВ	3,9 кВ
Встроенный аккумулятор	—	—	—	—
Передача на USB-накопитель	—	—	—	—
Напоминание о калибровке	✓	✓	✓	✓
Авто. компенсация времени сварки в зависимости от темп. окр. среды	✓	✓	✓	✓
Язык	Русский, Английский, Польский, Немецкий, Испанский, Чешский			

\* Указан приблизительный диапазон диаметров, т.к. фитинги одного диаметра, но разных производителей могут значительно отличаться по требуемой мощности.

Электромужовые аппараты Nowatech – универсальные устройства, позволяющие работать с фитингами различных производителей.

В начале процесса сварки аппарат проверяет возможность создания сварного соединения в зависимости от сопротивления фитинга и параметров питания. Если эти значения находятся вне нормы, на экране появится соответствующая информация об ошибке. Данная операция безвредна как для фитинга, так и для устройства.





Электромuftовые аппараты 2-го поколения являются результатом обобщения многолетнего опыта работы, нашей и наших клиентов. При разработке аппаратов 2-го поколения особое внимание уделялось более интуитивному управлению и надежности. Как и аппараты первого поколения, поставляются в 2-х версиях.

### НОВАЯ ЛИНЕЙКА ЭЛЕКТРОМУФТОВЫХ АППАРАТОВ

Аппараты для электромuftовой сварки 2-го поколения являются продолжением хорошо известных и высоко ценимых моделей первого поколения. Новые устройства отличаются повышенной мощностью, уменьшенным весом и применением новых технологических решений. Устройства были разработаны, чтобы соответствовать потребностям компаний с различным профилем деятельности и разными финансовыми возможностями. Тип '1500' идеально подойдет для компаний, специализирующихся на развитии сетей водоснабжения и водоотведения, газопроводов и других систем трубопроводных коммуникаций диаметром до 160 мм. Тип '4000' благодаря высокой мощности предназначается для работы с фитингами больших диаметров в местах, где нельзя применить стыковую сварку.



### ЧТО НОВОГО ? ВО 2-М ПОКОЛЕНИИ ?

- большой дисплей;
- увеличен объем памяти (до 3000 циклов);
- USB-порт для передачи данных (версия ZEEN);
- функция отслеживания;
- возможность ввода дополнительного текста с панели управления;
- возможность ввода координат GPS;
- приложение SMART WELD для мобильных устройств;
- модель "4000" поставляются в стальном ящике (стандарт), либо в алюминиевой раме с транспортировочным футляром (опция).





Питание	AC ~230 [V], 50 [Hz] (+10/-15)%			
Макс. мощность	~1500 Вт	~4000 Вт	~1500 Вт	~4000 Вт
Вес	~12 кг	~24 кг	~12 кг	~24 кг
Габариты	390x240x160 мм	430x280x180 мм	390x240x160 мм	430x280x180 мм
Напряжение сварки	8 ÷ 42 В	8 ÷ 48 В	8 + 42 В	8 + 48 В
Время сварки	1-5000 сек.			
Время охлаждения	1 ÷ 99 мин.			
Рабочая температура	- 10 ÷ + 40 С°			
Сменные адаптеры	Ø4 , Ø4,7			
Класс защиты	IP 55			
Штрих-код сканер	✓ ОПЦИЯ	✓ ОПЦИЯ	✓ ОПЦИЯ	✓ ОПЦИЯ
Память	—	—	✓ (3000 протоколов)	✓ (3000 протоколов)
Возможность добавить комментарии к сварным соединениям	—	—	✓	✓
Возможность ввода координат GPS для сварного шва вручную/считав с внешнего GPS устройства	—	—	✓	✓
Возможность ввода координат GPS для шва автоматически/считав с внешнего GPS устройства	—	—	✓ ДОСТУПНО СО SMART WELD	✓ ДОСТУПНО СО SMART WELD
Рекомендуемая мощность генератора	2,0 кВ	5,2 кВ	2,0 кВ	5,2 кВ
Передача данных на USB-накопитель	—	—	✓	✓
Распечатка протоколов сварки	—	—	✓	✓
Напоминание о калибровке	✓	✓	✓	✓
Отслеживание	—	—	✓	✓
Ручная настройка параметров сварки	✓	✓	✓	✓
Порты для передачи данных	USB тип А, USB тип В, RS232			
Авто. компенсация времени сварки в зависимости от темп. окр. среды	✓	✓	✓	✓
Язык	Русский, Английский, Польский			
Приложение SMART WELD для удаленного управления (контроль, сканнер, приемник GPS)	—	—	✓ ОПЦИЯ: ДОСТУПНО В PLAY STORE	✓ ОПЦИЯ: ДОСТУПНО В PLAY STORE
Мобильное устройство с приложением SMART WELD	—	—	✓ ОПЦИЯ	✓ ОПЦИЯ
Возможность отключения блока протоколирования, функции отслеживания и GPS	—	—	✓	✓

\* Указан приблизительный диапазон диаметров, т.к. фитинги одного диаметра, но разных производителей могут значительно отличаться по требуемой мощности.

Электромүфтовые аппараты Nowatech – универсальные устройства, позволяющие работать с фитингами различных производителей.

В начале процесса сварки аппарат проверяет возможность создания сварного соединения в зависимости от сопротивления фитинга и параметров питания. Если эти значения находятся вне нормы, на экране появится соответствующая информация об ошибке. Данная операция безвредна как для фитинга, так и для устройства.

# МАШИНЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ФИТИНГОВ

Машины для изготовления сегментных фитингов предназначены для сварки стыковым методом изделий из термопластов. Фитинги, произведенные по этой технологии, отличаются прочностью и надежностью.

Nowatech предлагает цеховые машины в двух вариантах исполнения: с протоколированием (**ZHSN-315E**) и без (**ZHSN-315**). Комплект состоит из станины с центратором, торцевателем и нагревателем. Машина управляется с контрольной панели, расположенной на гидроагрегате. Оба типа машин работают в полуавтоматическом режиме.

Аппарат ZHSN-315E дополнительно оснащен блоком протоколирования, память которого может хранить до 3000 протоколов. Программа управления шаг за шагом сопровождает оператора сообщениями на экране. В зависимости от выбранной комплектации, машина может производить сегментные отводы (90-400 мм), Т-тройники (90-315 мм), Y-тройники 45° (90-315 мм), крестовины (90-315 мм). Дополнительно аппарат может быть оснащен зажимом для втулок под фланец и коротких фитингов.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Диапазон диаметров: 90-400 мм  
Полная мощность: 4500 Вт  
Питание 50 Гц, 400 В  
Полный вес: зависит от комплектации

### ЦЕНТРАТОР UHNS-315

Вес: 436 кг

### НАГРЕВАТЕЛЬ

Питание: 400 В, 50 Гц  
Мощность: 3200 Вт  
Вес: 35 кг

### ТОРЦЕВАТЕЛЬ

Питание: 400 В, 50 Гц  
Мощность: 750 Вт  
Вес: 90 кг

### ГИДРОАГРЕГАТЫ

#### UHRS-2,5PLUS (для ZHSN-315)

Питание: 400 В, 50 Гц  
Мощность: 750 Вт  
Управление: полуавтоматическое  
Прибор протоколирования: -----  
Вес: 100 кг

#### UNES-2,5PLUS (для ZHSN-315E)

Питание: 400 В, 50 Гц  
Мощность: 750 Вт  
Управление: полуавтоматическое  
Прибор протоколирования: встроенный  
Вес: 100 кг

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Набор для сварки отводов до  $\varnothing$  315 мм

Зажимы для отводов  $\varnothing$  315 мм

Редукционные вкладыши:  $\varnothing$  90,110,125,140,160,180,200,225,250,280

Зажимы для отводов  $\varnothing$  400 мм

Зажимы для отводов  $\varnothing$  355 мм

Набор зажимов для тройников типа «Т»  $\varnothing$  315 мм

Редукционные вкладыши:  $\varnothing$  90,110,125,140,160,180,200,225,250,280

Набор зажимов для тройников типа «Y»  $\varnothing$  315 мм

Редукционные вкладыши:  $\varnothing$  90,110,125,140,160,180,200,225,250, 280

Набор зажимов для крестовин типа «X»  $\varnothing$  315 мм

Редукционные вкладыши:  $\varnothing$  90,110,125,140,160,180,200,225,250, 280

Зажим для втулок под фланец  $\varnothing$  90-400 мм

Узкие зажимы для прямой сварки изделий  $\varnothing$  400 мм

Редукционные вкладыши:  $\varnothing$  90,110,125,140,160,180,200,225,250, 280, 315, 355.

# АППАРАТЫ ДЛЯ РАСТРУБНОЙ СВАРКИ

Раструбные сварочные аппараты применяются для сварки труб и фитингов посредством нагрева наружной стороны трубы и внутренней стороны фитинга с последующим соединением. Аппараты для раструбной сварки находят широкое применение при установке тепловых систем, сетей холодного и горячего водоснабжения, отопления и т.д.

Компания Nowatech производит профессиональные аппараты для раструбной сварки на протяжении многих лет. На сегодняшний день выпускаются четыре модели: **ZPEN-40, ZPEN-75, ZPEN-110, ZPEN-125**

Все сварочные аппараты имеют следующее оснащение:

- микропроцессорная система измерения и регулирования температуры в диапазоне 180°C - 280°C ( $\pm 1\%$ );
- платиновый сенсор температуры;
- компенсация температуры нагревательного элемента;
- цифровой дисплей;
- панель управления;
- заменяемые нагревательные элементы;
- тиски для крепления аппарата на краю стола;
- стойка с регулировкой высоты;
- металлический транспортировочный ящик;
- встроенный в рукоятку таймер.



## ZPEN-40

## ZPEN-75

## ZPEN-110

## ZPEN-125

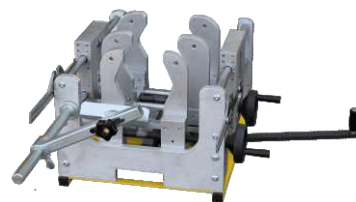
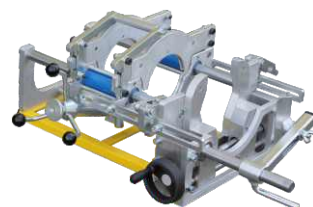
Диапазон диаметров [мм]	$\varnothing 16 \div \varnothing 40$	$\varnothing 20 \div \varnothing 75$	$\varnothing 25 \div \varnothing 110$	$\varnothing 40 \div \varnothing 125$
Питание	AC ~230 [В], 50 [Гц] (+10/-15)%			
Полная мощность	900 Вт	1200 Вт	1600 Вт	1900 Вт
Регулировка температуры	180 ÷ 280 [°C] +1%			
Рабочая температура	5 ÷ 40 [°C]			
Длина кабеля питания	3,0 [м]			
Вес набора	~ 10 [кг]	~ 12 [кг]	~ 16 [кг]	~ 21 [кг]
Нагревательные насадки	$\varnothing 16, 20, 25, 32, 40$	$\varnothing 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75$ (*16)	$\varnothing 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110$ (*16, 20)	$\varnothing 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125$ (*16, 20, 25, 32)

\* поставляются по индивидуальному заказу

## ЦЕНТРАТОРЫ

Центратор UMPN-110 представляет собой набор крепления для труб и фитингов в диапазоне диаметров от  $\varnothing 40$  до  $\varnothing 110$  мм. Устройство совместимо со сварочными аппаратами ZPEN-75 и ZPEN-110. Центратор позволяет быстро и легко обеспечить соосность трубы, фитинга и сварочного аппарата. Применение зубчатой передачи обеспечивает большую силу давления – это делает сварку быстрой и легкой (достаточно одного оператора). Набор редукционных вкладышей для диаметров меньше номинального (110 мм) входит в комплект поставки. Зажим, удерживающий фитинг, регулируется.

Центратор UMPN-125U служит для тех же целей, но совместим с аппаратом ZPEN-125 для диапазона диаметров  $\varnothing 40 - \varnothing 125$ . У этой модели регулируются как зажимы для фитинга, так и для трубы. Таким образом, нет необходимости в применении редукционных вкладышей.



# ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



## ШТРИХ-КОД СКАНЕР

Применение: электромуфтовые аппараты

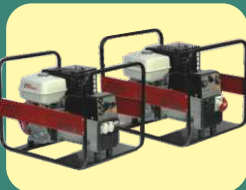
Устройство для автоматической настройки сварочных параметров. Сканер считывает зашифрованную в штрих-коде информацию о типе фитинга и необходимых параметрах сварки.



## ЗАЩИТНАЯ ПАЛАТКА [3x3 м]

Применение: стыковые и электромуфтовые сварочные аппараты

Тент защищает место проведения сварки от плохих погодных условий и низких температур. При использовании палатки количество дней, в течение которых сварка возможна, увеличивается.



## ПЕРЕНОСНЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ (ГЕНЕРАТОРЫ)

Применение: стыковые и электромуфтовые сварочные аппараты

Для стабильной долгосрочной работы сварочных аппаратов необходим правильный выбор переносной электростанции. Наши специалисты помогут подобрать генератор с оптимальными характеристиками.



## РУЧНОЙ СКРЕБОК

Применение: электромуфтовые аппараты

Скребок предназначен для подготовки ПЭ труб к электромуфтовой сварке путем удаления оксидного слоя с поверхности трубы в месте установки фитинга.



## УСТРОЙСТВО ДЛЯ СНЯТИЯ ОКСИДНОГО СЛОЯ

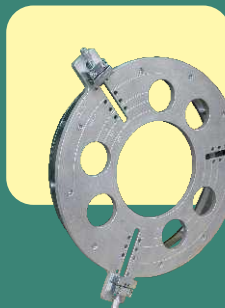
Применение: электромуфтовые аппараты

Устройство предназначено для подготовки полиэтиленовых труб к электромуфтовой сварке путем зачистки оксидного слоя в месте, где устанавливается электросварной фитинг. Неполное удаление оксидного слоя, который со временем образуется на поверхности ПЭ труб, может привести к получению некачественного сварного соединения.

## ЗАЖИМ ДЛЯ ВТУЛОК ПОД ФЛАНЕЦ

Применение: стыковые сварочные аппараты

Дополнительное оборудование для стыковых сварочных машин. Применяется, когда необходимо соединить с помощью фланцев полиэтиленовые трубопроводы с чугунной арматурой (завдвижки, редукторы и т.д.) или металлическими трубопроводами.



## ОБЕЗЖИРИВАЮЩИЕ САЛФЕТКИ

Применение: стыковые и электромуфтовые сварочные аппараты

Салфетки применяются для сварки PE, PP, PB, PVDF. Используются для обезжиривания концов труб и очистки нагревательных плит. Одна упаковка содержит 100 штук.



## ПРИНТЕР

Применение: стыковые и электромуфтовые сварочные аппараты

Принтер предназначен для распечатки протоколов сварки непосредственно на строительном объекте.



## Расширитель для труб EXPN-500

Применение: стыковые и электромуфтовые сварочные аппараты

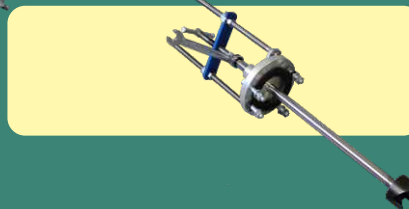
Устройство разработано для возврата к исходной форме деформированных концов полиэтиленовых труб ( $\varnothing$  160 – 500 мм).



## POCN-160 „DARO 1“

Применение: врезка под давлением

Устройство для врезки в трубы из стали, пластика и т.д. Врезка может производиться под полным давлением. Позволяет проделывать отверстия диаметром 75/90/110/125/160 мм.



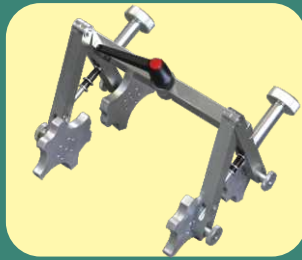


# ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

## ПОЗИЦИОНЕР С ПОВОРОТНЫМ УЗЛОМ PUZN-110

Применение: электромуфтовые аппараты

Устройство фиксирует оба конца развернутых труб диаметром до  $\varnothing 110$ . Прибор предотвращает выскальзывание концов труб из фитинга в процессе сварки. Применение поворотного узла в устройстве делает возможной сварку муфт, отводов и тройников.



## РУЧНОЙ ПЕРЕДАВЛИВАТЕЛЬ ДЛЯ ПЭ ТРУБ ZRRN-75

Применение: стыковые и электромуфтовые сварочные аппараты

Устройство позволяет быстро и безопасно пережать полиэтиленовые трубы диаметром  $\varnothing 32 - 75$  мм. Используется в случае аварии или расширения существующих сетей, когда требуется перекрыть течение рабочей среды. Прибор оснащен специальными дисками, которые предотвращают чрезмерное сдавливание и повреждение трубы.



## ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПЕРЕДАВЛИВАТЕЛЬ ДЛЯ ПЭ ТРУБ ZHRN-160

Применение: стыковые и электромуфтовые сварочные аппараты

Устройство позволяет быстро и безопасно пережать полиэтиленовые трубы диаметром  $\varnothing 75 - 160$  мм. Используется в случае аварии или расширения существующих сетей, когда требуется перекрыть течение рабочей среды. Прибор оснащен специальными дисками, которые предотвращают чрезмерное сдавливание и повреждение трубы. Устройство приводится в действие ручным гидравлическим насосом, а также может работать со всеми видами гидроагрегатов для стыковых сварочных аппаратов, производимых компанией Nowatech.



## НАГРЕВАТЕЛЬНАЯ ПЛИТА PGRN

Применение: стыковые сварочные аппараты

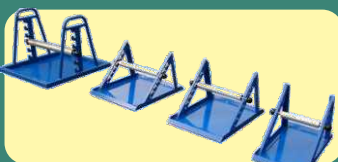
Алюминиевая нагревательная плита с тефлоновым покрытием (PTFE) предотвращает прилипание труб к поверхности. Температура контролируется электронным регулятором, установленным на рукоятке устройства. Нагреватель поставляется вместе с подставкой для переноски, которая делает транспортировку легкой и безопасной, а также предотвращает загрязнение поверхности плиты.



## РОЛИКИ ДЛЯ ТРУБ

Применение: стыковые сварочные аппараты

Устройство для достижения соосности соединяемых труб – обязательного условия для корректного проведения работ по стыковой сварке. Ролики снижают физическое напряжение от труб на сварочный аппарат и защищают трубы от механических повреждений.



## ФАСКОСНИМАТЕЛИ

Применение: электромуфтовые аппараты

Фаскосниматель – полезное устройство для быстрого и легкого снятия фаски с внешнего края трубы ( $15^\circ$ ). Заостренные трубы легче вставить в фитинг. Профиль и толщину трубы можно плавно регулировать. Лезвия для снятия фаски взаимозаменяемы. Мы можем предоставить фаскосниматели для различных диапазонов диаметров.



## ТРУБОРЕЗЫ

Применение: электромуфтовые аппараты

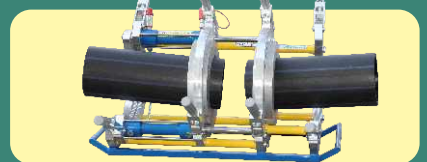
Труборез обеспечивает точное направление движения лезвия, плавное и ровное перемещение перпендикулярного разреза. Режущие лезвия взаимозаменяемы. Существуют несколько видов режущих инструментов, предназначенных для различных диапазонов диаметров труб.



## УГЛОВЫЕ ВКЛАДЫШИ ДЛЯ СВАРКИ ОТВОДОВ

Применение: стыковые сварочные аппараты

После установки угловых редуцированных вкладышей на аппарате для стыковой сварки Nowatech, можно сваривать сегментные отводы фиксированного угла (угол зависит от выбранного варианта углового вкладыша) непосредственно на строительном объекте. Диапазон диаметров зависит от версии углового вкладыша.



# ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



## Стыковой сварочный аппарат с механическим сжатием ZRCN-160

Стыковые сварочные аппараты для пластиковых (PE, PP, PVDF) труб диаметром  $\varnothing$  50-160 мм. Аппараты ZRCN чаще всего применяются для монтажа защитных трубопроводов для энергетических и телекоммуникационных сетей, систем ливневой канализации и кондиционирования. Машина оборудована зубчатой передачей, которая обеспечивает необходимое давление. Значение прикладываемой силы изменяется динамометром.

## Стыковой сварочный аппарат ZHCN-630RR (ремонтная версия)

Легкий стыковой сварочный аппарат с двумя зажимами, чаще всего применяется для ремонтных работ на высоте. Применяется для труб  $\varnothing$  315 – 630 мм. Версия для других диаметров поставляется по индивидуальному заказу.



## Цеховой сварочный аппарат для дренажных систем

Машина для приварки дренажных труб небольших диаметров к основной трубе. Аппарат был разработан на базе стандартной цеховой машины для производства сегментных фитингов специально для систем водоотведения к мостов. Аппарат использует раструбный метод сварки: в основной трубе высверливается отверстие, после чего нагревательный элемент вставляется внутрь и разогревает внутреннюю поверхность и конец трубы, которая будет присоединяться. Далее аппарат вставляет нагретую трубу внутрь на необходимую глубину.



## Устройство для снятия внутреннего грата OWWN

Устройство для снятия внутреннего грата Nowatech OWWN применяется для труб диаметром 90 – 500 мм. В полный набор входит 4 типа режущих головок, набор металлических направляющих и деревянный транспортировочный ящик. При необходимости, для работы устройства достаточно только одной головки и набора направляющих.

## Цеховой сварочный аппарат ZRSN-160

Цеховой сварочный аппарат с ручным управлением ZRSN-160 для санитарных систем, систем кондиционирования и дренажных сетей. Может применяться как в цеху, так и на строительной площадке. Диапазон свариваемых диаметров: 50 – 160 мм. Возможна как прямая сварка, так и под углом ( $0 - 22,5^\circ \rightarrow 2\alpha_{max} = 45^\circ$ ).

## Электросварные и сегментные фитинги

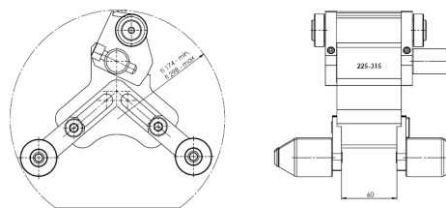
Мы предлагаем широкий ряд сегментных и электросварных фитингов (муфты, отводы, тройники, редукции, заглушки и т.д.) для инженерных систем из полимеров.



# УСЛУГИ

## РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО

Конструкторский отдел отвечает за создание новых моделей оборудования, по проекту заказчика или на основе собственных разработок. В числе прочего, нашей основной специализацией являются нагревательные элементы и гидравлические системы: гидроцилиндры, гидравлические агрегаты и т.д.



## КАЛИБРОВКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Профессиональный отдел обслуживания осуществляет гарантийный и послегарантийный ремонт оборудования. Качество наших услуг подтверждается длительным сроком безотказной эксплуатации техники даже в самых сложных условиях.



## АРЕНДА

Nowatech предлагает в аренду стыковые и электромуфтовые аппараты для диапазона свариваемых диаметров  $\varnothing$  50 мм -  $\varnothing$  1200 мм – доступно более 30 машин. Все устройства имеют действительный срок калибровки и необходимые сертификаты. Кроме того, все аппараты укомплектованы прибором протоколирования и имеют полуавтоматическое/автоматическое управление.



## ОБУЧАЮЩИЕ КУРСЫ

При покупке оборудования наши клиенты имеют возможность пройти курс обучения работе на оборудовании Nowatech. Участие подтверждается соответствующим сертификатом.





Для получения дополнительной информации посетите наш сайт [www.nowatech.com.pl](http://www.nowatech.com.pl)

## Комплект стыкового сварочного аппарата на примере ZHCN-250E



Каталог не является официальной офертой.  
Производитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.

Nowatech Sp. z o.o.

■ ul. Podstawie 10, 43-100 Wadowice  
■ tel. +48 (33) 872 07 14 ■ fax: +48 (33) 873 07 20  
[www.nowatech.com.pl](http://www.nowatech.com.pl) ■ [marketing@nowatech.com.pl](mailto:marketing@nowatech.com.pl)

